

(パームス)  
**PRMS®グリップ工法**

ポーラスアスファルト舗装の交通安全対策



PRMSグリップ工法は  
すべり抵抗が低下した既設ポーラスアスファルト舗装上に  
透水性レジンモルタルを薄層でかさ上げすることにより  
すべり抵抗性能の向上を図る交通安全対策工法です。

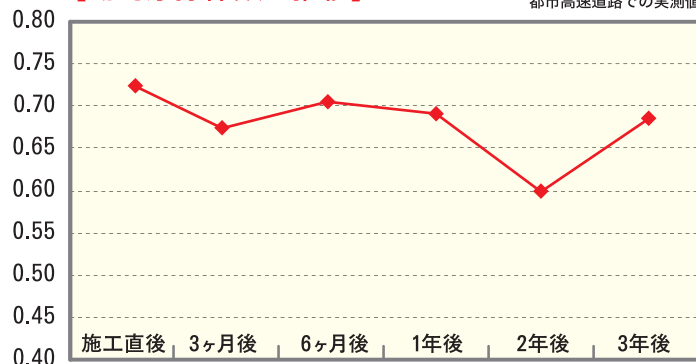
**PRMS グリップ工法の特徴**

**安全性の向上  
(すべり抵抗の向上)**

細かな骨材が路面に敷設されるため、タイヤをグリップし、スリップ事故を減らすことが可能です。

$\mu / 60\text{km}$  【動的摩擦係数の推移】

都市高速道路での実測値



## 施工手順



プライマー塗布

モルタルの混練

路面への敷均し

転 圧

養 生

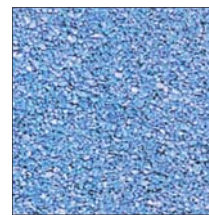
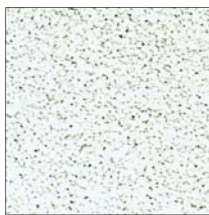
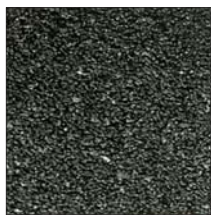
完 成



### 《構造断面図》



## カラーサンプル



### レジンバインダの品質規格

項目	単位	品質規格	試験方法
可使用時間	20°C(夏用)	分	硬化発熱温度方法 (200g/200mlカップ)
	10°C(冬用)		
引張強度	N/mm <sup>2</sup>	≥20	JIS K7113 (1号形試験片)
硬 度	夏 用	ショアーD	JIS K7215 (20°C、24hr後)
	冬 用		

### 標準骨材の品質規格

項目	品質規格			試験方法
色調	黒	白	黄・緑 茶・青	
単位容積重量	1.5~2.0 g/cm <sup>3</sup>	1.2~1.6 g/cm <sup>3</sup>	1.2~1.6 g/cm <sup>3</sup>	JIS A1104
粒度分布 (通過重量百分率)	1.7mm 100% 1.0mm ≥70% 0.5mm ≤35% 0.15mm ≤3%			JIS A1102

## 透水性レジンモルタルシステム工法協議会会員 (アイウエオ順)

### 施工会社

アナム舗材株式会社、大林道路株式会社、鹿島道路株式会社、大成ロテック株式会社、株式会社辻広組、東亜道路工業株式会社、常盤工業株式会社、ニチレキ株式会社、日進化成株式会社、日本道路株式会社、株式会社NIPPO、美州興産株式会社、株式会社平野組、福田道路株式会社、前田道路株式会社、三井住建道路株式会社

### 材料会社

オサダ技研株式会社、中外商工株式会社

### 事務局

〒543-0021 大阪市天王寺区東高津町9-17 オサダ技研(株) 技術営業部内 TEL.06-6764-5724 FAX.06-6761-1517 URL:<http://www.prms.gr.jp>