

(パームス)
PRMS®グリップ工法

ポーラスアスファルト舗装の交通安全対策



PRMSグリップ工法は
 すべり抵抗が低下した既設ポーラスアスファルト舗装上に
 透水性レジンモルタルを薄層でかさ上げすることにより
 すべり抵抗性能の向上を図る交通安全対策工法です。

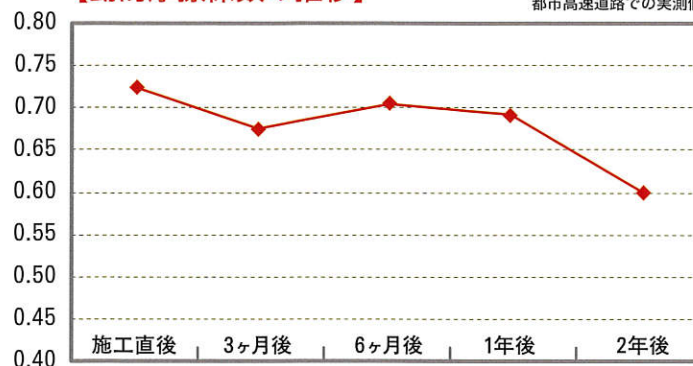
PRMS グリップ工法の特徴

**安全性の向上
 (すべり抵抗の向上)**

細かな骨材が路面に敷設されるため、タイヤをグリップし、スリップ事故を減らすことが可能です。

μ / 60km 【動的摩擦係数の推移】

都市高速道路での実測値



施工手順



プライマー塗布

プライマー塗布

モルタルの混練

路面への敷均し

転 圧

養 生

完 成



路面への敷均し



転 圧



モルタルの混練



路面への敷均し

《構造断面図》

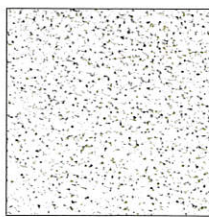


完 成

カラーサンプル



黒



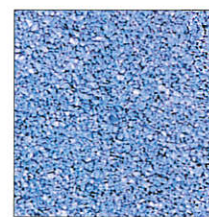
白



緑



黄



青



茶

レジンバインダの品質規格

項目	単位	品質規格	試験方法
可使用時間	20°C(夏用)	分	硬化発熱温度方法 (200g/200mlカップ)
	10°C(冬用)		
引張強度	N/mm ²	≥20	JIS K7113 (1号形試験片)
引張伸度	%	≥50	JIS K7113 (1号形試験片)

標準骨材の品質規格

項目	品質規格			試験方法
色調	黒	白	黄・緑 茶・青	
単位容積重量	1.5~2.0 g/cm ³	1.2~1.6 g/cm ³	1.2~1.6 g/cm ³	JIS A1104
粒度分布 (通過重量百分率)	1.7mm	100%		JIS A1102
	1.0mm	≥70%		
	0.5mm	≤35%		
	0.15mm	≤3%		

透水性レジンモルタルシステム工法協議会会員 (アイウエオ順)

施工会社

アナム舗材株式会社、大林道路株式会社、株式会社ガイアートT・K、鹿島道路株式会社、大成ロテック株式会社、株式会社辻広組、東亜道路工業株式会社、常盤工業株式会社、ニチレキ株式会社、日進化成株式会社、日本道路株式会社、株式会社NIPPO、美州興産株式会社、福田道路株式会社、株式会社豊和、前田道路株式会社、三井住建道路株式会社

材料会社

オサダ技研株式会社、中外商工株式会社

事務局

〒543-0021 大阪市天王寺区東高津町9-17 オサダ技研(株) 技術営業部内 TEL.06-6764-5724 FAX.06-6761-1517 URL:http://www.prms.gr.jp